

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ - Α - 01107

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΨΗΦΙΑΚΟ ΦΩΤΟΤΥΠΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ
ΑΝΑΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΩΝ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑΤΩΝ

14 Ιανουαρίου 2021

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Σελίδα σκόπιμα κενή

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	1
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	1
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	1
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	2
4.1 Ορισμός Υλικού.....	2
4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων	2
4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά.....	3
4.4 Αξιοπιστία.....	3
4.5 Δυνατότητα Συντήρησης	3
4.6 Περιβάλλον.....	4
4.7 Παρελκόμενα.....	
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ	4
5.1 Συσκευασία	4
5.2 Επισημάνσεις Συσκευασιών.....	5
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	5
6.1 Απαράβατοι Όροι	5
6.2 Φύλλο Συμμόρφωσης.....	5
6.3 Περιεχόμενο Προσφοράς	6
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	7
7.1 Εγκατάσταση.....	7
7.2 Εκπαίδευση.....	7
7.3 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας / Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης.....	7
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	9
8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης.....	9
8.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά Κατά την Παράδοση.....	9
8.3 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	9
9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	110
10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΕΔ	12
ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ	12

Σελίδα σκόπιμα κενή

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια ενός Ψηφιακού Φωτοτυπικού Συστήματος Αναπαραγωγής Τοπογραφικών Διαγραμμάτων (εφεξής θα αναφέρεται ως «προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ»).

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Ευρωπαϊκός Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου του Κώδικα Κοινού Λεξιλογίου της 5ης Ιανουαρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας ΕΚ 45/1999 και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας ΕΟΚ 769/76 του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής ΕΟΚ 155/91, ΕΟΚ 67/93, ΕΚ 105/93, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 «Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25.06.2010) - Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία ΕΚ/42/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας ΕΚ 16/95» και κατάργηση των Π.Δ 18/96 και 377/93.

2.4 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-8-2018), «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες ΕΕ/24/2014 και ΕΕ/25/2014)».

2.5 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις»

2.6 Άπαντα τα ανωτέρω σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσης ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Το προς προμήθεια σύστημα που περιγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση με κωδικό NSC: 3610 «Printing, duplicating @ Bookbinding Equipment», του κώδικα NATO ACodP-2/3.

3.2 Το προς προμήθεια σύστημα που περιγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση με κωδικό CPV: 30121200-5 «Φωτοαντιγραφικές Συσκευές», του ΕΚ 2195/2002, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός Υλικού

ΨΗΦΙΑΚΟ ΦΩΤΟΤΥΠΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΩΝ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑΤΩΝ (ΨΦΣΑΤΔ): Ορίζεται ως ο σχεδιογράφος κατάλληλου μεγέθους εκτύπωσης με δυνατότητες παραγωγής αντιγράφων σε χαρτί ή διαφανές υλικό και σχεδίασης χαρτών προς δημιουργία ψηφιακών αρχείων των χαρτών και των τοπογραφικών διαγραμμάτων της υπηρεσίας.

4.2 Χαρακτηριστικά Επιδόσεων

Το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ να είναι τέτοιο ώστε να εκπληρεί τις απαιτήσεις της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής. Το ΨΦΣΑΤΔ θα πρέπει να συμπεριλαμβάνει τον παρακάτω απαραίτητο εξοπλισμό που απαιτείται για την παραγωγή αντιγράφων σε χαρτί ή διαφανές υλικό από το υφιστάμενο συμβατικό αρχείο με ψηφιακό μηχάνημα εκτύπωσης, την παραγωγή αντιγράφων σε χαρτί ή διαφανές υλικό από το ψηφιακό αρχείο, τη σάρωση χαρτών προς δημιουργία ψηφιακών αρχείων (έγχρωμη) καθώς και εκτύπωση χαρτών και τοπογραφικών διαγραμμάτων (ασπρόμαυρη) σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας:

4.2.1 Έγχρωμος αυτόματος σαρωτής (scanner).

4.2.2 Αυτόματος εκτυπωτής μεγάλης παραγωγής (ασπρόμαυρος).

4.2.3 Έγχρωμος ψηφιακός εκτυπωτής (plotter).

4.2.4 Να είναι καινούργιο και σύγχρονης τεχνολογίας.

4.2.5 Να είναι σύμφωνο με τους κανόνες της τέχνης και της επιστήμης.

4.2.6 Ο Έγχρωμος Αυτόματος Σαρωτής (scanner) πρέπει να έχει τα εξής χαρακτηριστικά:

4.2.6.1 Να διαθέτει οπτική ανάλυση τουλάχιστον 600dpi χωρίς interpolation. Ο χρήστης να έχει δυνατότητα να ορίζει την ανάλυση σαρώσεως με βήμα 50 dpi ή μικρότερο.

4.2.6.2 Να έχει τη δυνατότητα αναγνωρίσεως τουλάχιστον 8 bit για κάθε χρώμα R,G,B και τουλάχιστον 8 bit για grayscale.

4.2.6.3 Να διαθέτει τρεις σειρές αισθητήρων CCD, μία ανά χρώμα (R,G,B) για την έγχρωμη σάρωση και μία σειρά αισθητήρων CCD για την ασπρόμαυρη (B/W).

4.2.6.4 Να παρέχεται η δυνατότητα σύνδεσης με Η/Υ και η επικοινωνία μεταφοράς των δεδομένων από το SCANNER στον Υπολογιστή να γίνεται μέσω θύρας δικτύου ETHERNET τουλάχιστον 10/100 και προαιρετικά μέσω τουλάχιστον USB 2.0 ή 3.0.

4.2.6.5 Ταχύτητα σάρωσης τουλάχιστον 60 mm/s στα 600 dpi στο ασπρόμαυρο (B/W) και τουλάχιστον 60 mm/s στα 200 dpi στο έγχρωμο (RGB).

4.2.6.6 Να συνδέεται απ' ευθείας με εκτυπωτή μεγάλης παραγωγής (που αναφέρεται στην παράγραφο 4.2.6) ώστε να πραγματοποιείται ταυτόχρονα σάρωση του τοπογραφικού διαγράμματος και εκτύπωσή του χωρίς την παρέμβαση του χειριστή μέσω του Η/Υ, προκειμένου να ελαχιστοποιείται ο χρόνος παραγωγής αντιγράφων.

4.2.6.7 Να δίνεται η δυνατότητα διαχείρισης του scanner από Η/Υ με τη χρήση κατάλληλου λογισμικού. Να μπορεί ο χρήστης να βλέπει τόσο το σχεδιάγραμμα στην οθόνη του υπολογιστή όσο και τις επιπτώσεις που θα

έχουν στο σχεδιάγραμμα οι μεταβολές των διαφόρων παραμέτρων σαρώσεως. Το λογισμικό να δίνει τη δυνατότητα εξόδου raster αρχείων τουλάχιστον στα format TIFF, JPG.

4.2.7 Ο Αυτόματος Εκτυπωτής Μεγάλης Παραγωγής πρέπει να έχει τα ακόλουθα χαρακτηριστικά:

4.2.7.1 Η ταχύτητα εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 4 m/min(τρέχοντα μέτρα ρολό το λεπτό) στα 400dpi.

4.2.7.2 Η ανάλυση εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 400dpi x 400dpi.

4.2.7.3 Να διαθέτει τουλάχιστον δύο ρολά τροφοδοσίας χαρτιού για την αδιάκοπη εκτύπωση εργασιών μεγάλου όγκου και σύστημα αυτόματης εναλλαγής ρολών χαρτιού κατά τη λειτουργία.

4.2.7.4 Να διαθέτει standard μνήμη τουλάχιστον 256 MB.

4.2.7.5 Να παρέχεται η δυνατότητα σύνδεσης με H/Y και να διαθέτει κάρτα δικτύου.

4.2.7.6 Να δίνεται η δυνατότητα πλήρους έλεγχου του εκτυπωτή από H/Y με τη χρήση κατάλληλου λογισμικού. Να μπορεί ο χρήστης να παραμετροποιεί την εκτύπωση μέσω H/Y.

4.2.7.7 Να λειτουργεί σε ηλεκτρικό ρεύμα τάσης 230 Volt $\pm 10\%$ και συχνότητας 50 Hz $\pm 0,5$ Hz.

4.2.7.8 Να συνδέεται απευθείας με τον έγχρωμο αυτόματο σαρωτή, που περιγράφεται παραπάνω και να πραγματοποιείται ταυτόχρονα σάρωση του διαγράμματος και εκτύπωση του χωρίς να παρεμβαίνει ο χειριστής H/Y.

4.2.8 Ο Έγχρωμος Ψηφιακός Εκτυπωτής (plotter) πρέπει να έχει τα εξής χαρακτηριστικά:

4.2.8.1 Η ανάλυση εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 600dpi x 600dpi.

4.2.8.2 Η ταχύτητα εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 4,8 m/min (τρέχοντα μέτρα ρολό το λεπτό) για 600dpi.

4.2.8.3 Να διαθέτει θύρα δικτύου ETHERNET τουλάχιστον 10/100 και προαιρετικά τουλάχιστον USB 2.0.

4.2.8.4 Να έχει μνήμη τουλάχιστον 256 MB RAM.

4.2.8.5 Να διαθέτει τουλάχιστον τέσσερα ξεχωριστά δοχεία των χρωμάτων CMYK (Cyan, Magenta, Yellow, Black).

4.2.9 Να έχει τη δυνατότητα δικτυακής λειτουργίας.

4.2.10 Να έχει τη δυνατότητα σύνδεσης, με εξωτερικό αυτόματο εκτυπωτή (plotter).

4.3 Φυσικά Χαρακτηριστικά

4.3.1 Ο Έγχρωμος Αυτόματος Σαρωτής (scanner) πρέπει να έχει δυνατότητα σάρωσης χαρτών ή διαγραμμάτων πλάτους τουλάχιστον 36" (914,4mm).

4.3.2 Ο Αυτόματος Εκτυπωτής Μεγάλης Παραγωγής πρέπει να έχει πλάτος αντιγράφου τουλάχιστον 36" (914,4mm).

4.3.3 Ο Έγχρωμος Ψηφιακός Εκτυπωτής (plotter) πρέπει να έχει πλάτος εκτύπωσης τουλάχιστον 36" (914,4mm).

4.4 Αξιοπιστία

Στην προσφορά που θα κατατεθεί να γίνεται υποχρεωτικά αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζουν οι οίκοι κατασκευής (εταιρείες), του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ υπό μορφή βεβαίωσης του οίκου κατασκευής ή υπεύθυνη

δήλωση του κατασκευαστή στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

4.4.1 Χρονολογία κατασκευής του ΨΦΣΑΤΔ.

4.4.2 Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση με την διεύθυνση, το τηλέφωνο και το mail του.

4.4.3 Χρονολογία πιστοποίησης του ΨΦΣΑΤΔ.

4.4.4 Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

4.4.5 Ο αριθμός της πιστοποίησης.

4.5 Δυνατότητα Συντήρησης

4.5.1 Το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ να συνοδεύεται απαραίτητα κατά την παράδοσή του από τα αναγραφόμενα στην παράγραφο 4.3.1.

4.5.2 Ο προμηθευτής να δηλώνει στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης ότι για το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ υπάρχει η δυνατότητα επισκευής - συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητάς του να υποστηρίζει το προσφερόμενο υλικό με ανταλλακτικά, επισκευές, βαθμονόμηση κ.λ.π. πρέπει στην προσφορά απαραίτητως να αναφέρεται (και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης) ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό, ότι υπάρχουν κατάλληλες εγκαταστάσεις και αποθήκες με ικανό απόθεμα ανταλλακτικών στην Ελλάδα, έτσι ώστε να διασφαλίζεται η σωστή λειτουργία και η πλήρης τεχνική υποστήριξή του.

4.6 Περιβάλλον

Ουδέν

4.7 Σχεδιασμός και κατασκευή

Ουδέν

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Το σύστημα πρέπει κατά την παράδοσή του να συνοδεύεται απαραίτητα από τα παρακάτω κατ' ελάχιστο παρελκόμενα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς (τυχόν μη ύπαρξη κάποιου από τα παρακάτω καθοριζόμενα πρέπει να δηλώνεται από τον προμηθευτή στην προσφορά του και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης).

4.8.1.1 Πέντε (5) τεμάχια γραφίτη για τον ψηφιακό εκτυπωτή μεγάλης παραγωγής (ασπρόμαυρος).

4.8.1.2 Τρία (3) μελάνια για τον έγχρωμο αυτόματο εκτυπωτή (plotter).

4.8.1.3 Συσκευή αδιάλειπτης παροχής ενέργειας (UPS), για την διασφάλιση του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ, από αυξομειώσεις της ηλεκτρικής τάσης.

4.8.1.4 Πλήρη και λεπτομερή στοιχεία τεχνικών χαρακτηριστικών, εικόνες, σχέδια, οδηγίες χρήσης - λειτουργίας - συντήρησης, κατάλογο ανταλλακτικών - αναλωσίμων ανταλλακτικών, αναλωσίμων υλικών κ.λ.π.

4.8.1.5 Πλήρεις οδηγίες λειτουργίας και συντήρησης στην Ελληνική και στην Αγγλική για κάθε συσκευή του συστήματος.

4.8.1.6 Συνοπτικές οδηγίες λειτουργίας και συντήρησης στην Ελληνική.

4.8.1.7 Όλα τα απαραίτητα CD και DVD λογισμικού και εγκατάστασης που συνοδεύουν όλες τις επιμέρους συσκευές του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ.

4.8.1.8 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία του προσφερομένου συστήματος, τη χρήση και τη συντήρηση του (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές) και έχουν δηλωθεί στην προσφορά, καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

4.9 Επιστημόνσεις Υλικού

4.9.1 Σε κατάλληλη θέση να επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, σε όλα τα επιμέρους υποσυγκροτήματα στην οποία θα αναγράφονται:

4.9.1.1 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο SERIAL NUMBER του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ.

4.9.1.2 Τα στοιχεία του κατασκευαστή και του προμηθευτή.

4.9.1.3 Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Το προς προμήθεια πρέπει να παραδοθεί σε κατάλληλη για τη μεταφορά του συσκευασία. Όλα τα επιμέρους μέρη και παρελκόμενα του συστήματος πρέπει να βρίσκονται σε ανεξάρτητες σφραγισμένες συσκευασίες που να διασφαλίζουν το αμεταχείριστο τους.

5.1.2 Να φέρει το καθορισμένο στο Π.Δ. 377/1997 σήμα “CE”.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

6.1 Απαράβατοι Όροι

6.1.1 Όλα τα αναγραφόμενα στην παρούσα ΠΕΔ είναι απαραίτατοι όροι για το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ και μη κάλυψη έστω και ενός ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.

6.2 Φύλλο Συμμόρφωσης

6.2.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος στην προσφορά του να επισυνάψει και ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ. Αυτό είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της προδιαγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την ΠΕΔ. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα) του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής παράγραφο προς παράγραφο). Ακόμη πρέπει στις απαντήσεις να γίνεται παραπομπή στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα

"PROSPECTUS" ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ, τα οποία πρέπει απαραίτητως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τα παραπάνω σύνταξη του "Φύλλου Συμμόρφωσης", ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

6.2.2 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να συντάξει το Φύλλο Συμμόρφωσης παράγραφο προς παράγραφο και με την ίδια ακριβώς αρίθμηση που ακολουθείται στις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.3 Προσφορά χωρίς ή με ελλιπές φύλλο συμμόρφωσης, σύμφωνα με το υπόδειγμα που διατίθεται στην διαδικτυακή τοποθεσία για τις ΠΕΔ (<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα "ΕΝΤΥΠΑ" επισύρει ποινή αποκλεισμού από τη διαδικασία του διαγωνισμού.

6.3 Περιεχόμενο Προσφοράς

6.3.1 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας (PROSPECTUS), για το συγκεκριμένο προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ ή των επιμέρους συγκροτημάτων που το αποτελούν, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ ή των επιμέρους συγκροτημάτων που το αποτελούν.

6.3.2 Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας του.

6.3.3 Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες για κάθε συσκευή του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα PROSPECTUS τα οποία έχουν κατατεθεί.

6.3.4 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986 άρθρο 8 (υπόδειγμα της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ«III») του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, στην οποία να δηλώνεται:

6.3.4.1 Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης, ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από δύο (2) έτη (παράγραφος 6.4.1), η αποδοχή των καθοριζόμενων στις παραγράφους 6.4.2 έως και 6.4.8 και το ότι κατά την παράδοση του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ θα παραδίδει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής του ΨΦΣΑΤΔ ή των επί μέρους συγκροτημάτων που το αποτελούν και όχι φωτοαντίγραφο.

6.3.4.2 Ο χρόνος παράδοσης του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ.

6.3.4.3 Τα αναγραφόμενα στα prospectus είναι αληθή.

6.3.4.4 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια συστήματος σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην παράγραφο 6.3.

6.3.4.5 Η συχνότητα επανάληψης της απαιτούμενης περιοδικής συντήρησης (service), εφόσον προβλέπεται.

6.3.4.6 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου προσωπικού στη λειτουργία του προς προμήθεια συστήματος, σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην παράγραφο 6.2.

6.3.4.7 Ο χρόνος κατασκευής του συστήματος (μήνας-έτος).

6.3.5 Μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά σχέδια, καθώς και υπάρχοντα σχεδιαγράμματα.

6.3.6 Κατάλογος όλων των επί μέρους υλικών (part list) και παρελκομένων, με τις εμπορικές ονομασίες τους, τους κωδικούς αριθμούς (part numbers) του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών, τον κωδικό κλάσης κατά NATO (NATO Supply Code) σύμφωνα με την ACodP-2/3 και τον κωδικό CPV του κοινού λεξιλογίου προμηθειών της ΕΕ, σύμφωνα με τον ΕΚ 2195/2002, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

6.3.7 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ενοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κ.λ.π.) που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοια (όπως στο υπόδειγμα της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ «ΙV».

6.3.8 Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ).

6.3.9 Κατάλογος εξαρτημάτων - παρελκομένων που θα συνοδεύουν το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ και θα συμπεριλαμβάνονται στην προσφερόμενη τιμή (εκτός αυτών που καθορίζονται αναλυτικά στην παρούσα προδιαγραφή σε διαφορετικές παραγράφους) και θα αναφέρονται στον κατάλογο κατά αριθμό ονομαστικού (αν υπάρχει), αριθμό κατασκευαστή, ονομασία τους στην ελληνική και αγγλική γλώσσα, την εργασία την οποία εκτελούν (σε περίπτωση που δεν απαιτούνται, να αναγράφεται ρητά στην προσφορά και συγκεκριμένα στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αριθμησης.

6.3.10 Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση του συστήματος αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ ή των επί μέρους συγκροτημάτων που το αποτελούν, στην οποία να βεβαιώνεται ή να δηλώνεται ότι το εργοστάσιο κατασκευής του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ ή των επί μέρους συγκροτημάτων που το αποτελούν, είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001:2000, καθώς και τα κάτωθι:

6.3.10.1 Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

6.3.10.2 Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.

6.3.10.3 Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

6.3.10.4 Ο αριθμός πιστοποίησης.

6.3.10.5 Ονοματεπώνυμο του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου, με τη διεύθυνσή του, τον αριθμό του τηλεφώνου και του FAX.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγκατάσταση

7.1.1 Ο προμηθευτής υποχρεούται να εγκαταστήσει, να ελέγξει και να παραδώσει το σύστημα έτοιμο προς λειτουργία με δαπάνη του προμηθευτή στην έδρα της Μονάδας – επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός.

7.2 Εκπαίδευση

7.2.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέσει το παρακάτω προσωπικό χωρίς οικονομική επιβάρυνση:

7.2.1.1 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο εγκατάστασης και διάθεση αυτών στην επιτροπή παραλαβής για επίδειξη και παροχή εξηγήσεων πάνω στο χειρισμό, τη λειτουργία και την περιγραφή του προς προμήθεια συστήματος. Η διάρκεια της επίδειξης αυτής θα είναι τουλάχιστον μία (1) εργάσιμη ημέρα και το περισσότερο τρεις (3) εργάσιμες ημέρες, ανάλογα με την απαίτηση της επιτροπής.

7.2.1.2 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο εγκατάστασης για την εκπαίδευση τεχνικών και χειριστών της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού, συντήρησης και επισκευής της εκτυπωτικής μηχανής. Ο χρόνος διάθεσης του προσωπικού θα είναι τουλάχιστον πέντε (5) και το περισσότερο δέκα (10) εργάσιμες ημέρες, ανάλογα με τις απαιτήσεις της ενδιαφερόμενης Μονάδας, στην οποία εγκαθίσταται το σύστημα και στην οποία με ευθύνη της θα λειτουργήσει.

7.3 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας / Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

7.3.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ για τουλάχιστον δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία αποδοχής εγκατάστασης - ορθής λειτουργίας. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας ο κατασκευαστής - προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.).

7.3.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

7.3.3 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει την επισκευή του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

7.3.4 Όταν αποδεδειγμένα το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ λόγω βλαβών παραμένει για τα δύο (2) πρώτα χρόνια της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτό θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικό και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν το αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στη δικαιοσύνη.

7.3.5 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση του εν λόγω προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού

διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των δύο (2) εργάσιμων ημερών προσμετρώνται και οι ημέρες αργίας.

7.3.6 Στην τεχνική προσφορά πρέπει να δηλώνεται ότι παρέχεται δωρεάν Τεχνική Υποστήριξη του συστήματος για τουλάχιστον δύο (2) χρόνια, από τον προμηθευτή, από την ημερομηνία παραλαβής του. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της δωρεάν Τεχνικής Υποστήριξης του συστήματος ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να συντηρήσει το σύστημα και να αντικαταστήσει τα αναλώσιμα ανταλλακτικά σύμφωνα με τα κριτήρια που προβλέπονται στα τεχνικά εγχειρίδια και στις προδιαγραφές των εργοστασίων κατασκευής (αναλόγως του χρόνου λειτουργίας, τον αριθμό των παραγομένων ψηφιακών ή αναλογικών αντιτύπων κ.λ.π.).

7.3.7 Ο προμηθευτής να εγγυάται τη δυνατότητα εφοδιασμού της Υπηρεσίας με ανταλλακτικά, αναλώσιμα ανταλλακτικά και αναλώσιμα υλικά για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία του συστήματος καθώς και για την πολυετή προμήθεια των αναγκαιούτων ανταλλακτικών.

7.3.8 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου για συντήρηση του συστήματος ή συσκευής αυτού και μη αντικατάσταση των αναλωσίμων ανταλλακτικών όταν αυτό προβλέπεται και είναι αναγκαίο σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στα τεχνικά εγχειρίδια και στις προδιαγραφές των εργοστασίων κατασκευής, δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση πέντε (5)

εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση να αναθέσει τη συντήρηση του συστήματος ή συσκευής αυτού και την αντικατάσταση των αναλωσίμων ανταλλακτικών σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης συντήρησης και αντικατάστασης των αναλωσίμων ανταλλακτικών.

7.3.9 Σε περίπτωση κατά την οποία απαιτηθεί η μεταφορά του συστήματος ή των επί μέρους συσκευών του εκτός Μονάδος, αυτή να γίνεται με μέριμνα του προμηθευτή.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Η μεταφορά και η παράδοση του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ να γίνει σε πλήρη λειτουργία στην έδρα της Μονάδας επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, με δαπάνες του προμηθευτή και μετά τον έλεγχο που θα πραγματοποιηθεί από την επιτροπή παραλαβής.

8.1.2 Προσοχή εφιστάται στην συσκευασία του συστήματος κατά τα διαλαμβανόμενα στην παράγραφο 5.

8.1.3 Χρόνος παράδοσης το αργότερο πέντε (5) εργάσιμες ημέρες μετά την κατακύρωση του διαγωνισμού.

8.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά Κατά την Παράδοση

8.2.1 Δύο (2) πλήρεις σειρές τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ στην ελληνική

και αγγλική γλώσσα, καθώς και αντίστοιχων εγχειριδίων για τα περιφερειακά συγκροτήματα ή υποσυγκροτήματα (ηλεκτρικά, ηλεκτρονικά, καθώς και των Η/Υ) που τυχόν υπάρχουν όπως αυτά καθορίζονται στην παράγραφο 4.3.1.

8.2.2 Δύο (2) πλήρεις καταλόγους ανταλλακτικών, αναλωσίμων ανταλλακτικών και αναλωσίμων υλικών κατά περιγραφή υλικού στην ελληνική και αγγλική γλώσσα, καθώς και την τιμή μονάδας αυτών, όπως έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

8.2.3 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας, του οίκου κατασκευής ή του προμηθευτή του συστήματος, για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (Serial Number).

8.2.4 Έγγραφο πρωτότυπη υπεύθυνη δήλωση (όχι φωτοαντίγραφο) δωρεάν Τεχνικής Υποστήριξης του προμηθευτή του συστήματος, για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

8.2.5 Έγγραφο εγγύηση από τον οίκο κατασκευής του συστήματος ή των επιμέρους συσκευών αυτού, για παροχή ανταλλακτικών - αναλωσίμων ανταλλακτικών και αναλωσίμων υλικών για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

8.2.6 Όλα τα εγχειρίδια που χρησιμοποιεί η συσκευή με τα αντίστοιχα CD ή DVD λογισμικού και εγκατάστασης σε τόση ποσότητα, όσα είναι και τα παραλαμβανόμενα μηχανήματα.

8.2.7 Πιστοποιητικό ποιοτικού ελέγχου του εργοστασίου κατασκευής, αντίγραφο της πιστοποίησης κατά ISO 9001:2000 και της σήμανσης "CE".

8.3 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

8.3.1 Η επιτροπή αξιολόγησης, θα προβεί στον έλεγχο των τεχνικών απαιτήσεων που περιγράφονται στην παρούσα τεχνική προδιαγραφή και θα θέσει την τελική βαθμολογία, σύμφωνα με τα κριτήρια αξιολόγησης της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ «I».

8.3.2 Η επιτροπή διατηρεί το δικαίωμα να προβεί σε οποιονδήποτε έλεγχο - δοκιμή κατά την κρίση της, για την ακρίβεια των αναγραφόμενων τεχνικών χαρακτηριστικών στο Φύλλο Συμμόρφωσης – prospectus.

8.3.3 Επισημαίνεται ότι οι προαναφερθείσες κατευθύνσεις δεν πρέπει να αποτελούν περιοριστικές δεσμεύσεις των επιτροπών, των οποίων η πρωτοβουλία και το έργο πρέπει να επεκτείνεται σε βάθος για κάθε μία απαίτηση αξιολόγησης.

8.3.4 Έλεγχος Παραλαβής Ο έλεγχος παραλαβής να γίνει, μετά την παράδοση, σε πλήρη λειτουργία του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ ενώπιον επιτροπής, η οποία θα προβεί εκτός των άλλων και στους παρακάτω ελέγχους:

8.3.4.1 Ποσοτικός Έλεγχος για τον ακριβή αριθμό των υπό προμήθεια υλικών, συμπεριλαμβανομένων των παρελκόμενων, των τεχνικών εγχειριδίων και των συνοδευτικών απαραίτητων εγγράφων σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ.

8.3.4.2 Μακροσκοπικός Έλεγχος, κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή:

8.3.4.2.1 Η καλή κατάσταση του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

8.3.4.2.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

8.3.4.2.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων - εντύπων, καθώς και των τεχνικών εγχειριδίων κ.λ.π. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

8.3.4.2.4 Έλεγχος εάν το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ πληρεί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην παράγραφο 2.

8.3.4.3 Λειτουργικός Έλεγχος κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή το προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ θα υποστεί δοκιμή σε εργασία ρουτίνας για τουλάχιστον δεκαπέντε (15) εργάσιμες ημέρες. Μετά την ολοκλήρωση των δοκιμών και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

8.3.4.4 Λοιποί Έλεγχοι τους οποίους η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να ζητήσει μέσω της επιτροπής παραλαβής οποιονδήποτε επιπλέον έλεγχο που κρίνεται σκόπιμος και απαραίτητος χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Το κριτήριο για την επιλογή της προμήθειας και για την τελική επιλογή του προμηθευτή, σύμφωνα με το Άρθρο 86 του Ν.4412/2016, θα είναι η πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη, με σχέση κόστους – οφέλους προσφορά. Η παρούσα ΠΕΔ καθορίζει τα ελάχιστα αναγκαία χαρακτηριστικά του υλικού, προκειμένου η σχέση αυτή να προσδιορισθεί αντικειμενικά. Όλες οι προσφορές θα ελεγχθούν και θα αξιολογηθούν από επιτροπή που θα συγκροτηθεί για το σκοπό αυτό.

9.2 Ο προμηθευτής υποχρεούται να πληρώσει ποινική ρήτρα, που θα καθοριστεί στη σύμβαση, για κάθε ημέρα καθυστέρησης, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην ισχύουσα νομοθεσία.

9.3 Τα κριτήρια αξιολόγησης για την τελική επιλογή της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς με τον αντίστοιχο συντελεστή βαρύτητας, περιλαμβάνονται στην ΠΡΟΣΘΗΚΗ «Ι».

9.4 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να απαιτήσει κάθε άλλο συμπληρωματικό έλεγχο μέσω της αρμόδιας Επιτροπής, προκειμένου να βεβαιωθεί ότι ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της ΠΕΔ.

9.5 Κατά την αξιολόγηση θα ληφθούν υπόψη η εμπειρία και η αξιοπιστία του προμηθευτή - κατασκευαστικού οίκου από άλλες προμήθειες στις Ένοπλες Δυνάμεις, σε Οργανισμούς, στο Δημόσιο κ.λ.π..

9.6 Η επιτροπή τεχνικής αξιολόγησης μπορεί κατά την κρίση της να ζητήσει από κάθε συμμετέχοντα προμηθευτή έγγραφες διευκρινίσεις επί των αναγραφόμενων στην προσφορά του, καθώς και οποιοδήποτε

συμπληρωματικό στοιχείο για την εξακρίβωση των τεχνικών χαρακτηριστικών και των δυνατοτήτων του προς προμήθεια ΨΦΣΑΤΔ ή ακόμα, αν είναι δυνατό, και την επίδειξή του σε λειτουργία, χωρίς καμία απαίτηση του προμηθευτή.

9.7 Κάθε πληροφορία - διευκρίνιση στους ενδιαφερόμενους προμηθευτές για την παρούσα τεχνική προδιαγραφή θα δίνεται εγγράφως από την ενδιαφερόμενη Μονάδα επ' ωφελεία της οποίας πραγματοποιείται ο διαγωνισμός, μετά από σχετική αίτηση.

10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΕΔ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ, για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα "ΕΝΤΥΠΑ" παρέχεται "ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Η (ΔΙΑΖ) ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ", με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ για τη βελτίωσή της, στο πλαίσιο του τεχνικού διαλόγου.

11 ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

11.1 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I»: Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης για την προμήθεια ενός Ψηφιακού Φωτοτυπικού Συστήματος Αναπαραγωγής Τοπογραφικών Διαγραμμάτων.

11.2 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II»: Υπόδειγμα Βεβαίωσης Αξιοπιστίας.

11.3 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»: Υπόδειγμα Υπεύθυνης Δήλωσης.

11.4 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV»:Υπόδειγμα Ιστορικού του Προμηθευτή.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ -
ΓΙΑ ΨΗΦΙΑΚΟ ΦΩΤΟΤΥΠΙΚΟ ΣΥΣΤΗΜΑ ΑΝΑΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΩΝ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑΤΩΝ**

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ				
Παράγραφος ΠΕΔ	Κριτήριο	Περιγραφή Κριτηρίου	Συντελεστής Βαρύτητας (%)	Οδηγίες Βαθμολόγησης
ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ (Συντελεστής Βαρύτητας Ομάδας: 80%)				
4.3.1	K ₁	Να έχει δυνατότητα σάρωσης χαρτών ή διαγραμμάτων πλάτους τουλάχιστον 36" (914,4mm)	8	(α)
4.2.6.1	K ₂	Να διαθέτει οπτική ανάλυση τουλάχιστον 400dpi χωρίς interpolation κατά την οριζόντια και κατακόρυφη διεύθυνση. Ο χρήστης να έχει δυνατότητα να ορίζει την ανάλυση σαρώσεως με βήμα μικρότερο των 50 dpi.	4 4	(α)
4.2.6.2	K ₃	Να έχει τη δυνατότητα αναγνώρισεως τουλάχιστον 8 bit για κάθε χρώμα R,G,B και τουλάχιστον 8 bit για Grayscale.	3 3	(α)

4.2.6.5	K ₄	Ταχύτητα σάρωσης τουλάχιστον 60 mm/s στα 600 dpi στο ασπρό-μαυρο (B/W) και τουλάχιστον 60 mm/s στα 200 dpi στο έγχρωμο (RGB).	4 4	(α)
4.3.2	K ₅	Το πλάτος του αντιγράφου να είναι τουλάχιστον 36" (914,4mm).	6	(α)
4.2.7.1	K ₆	Η ταχύτητα εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 4 m/min	7	(α)
4.2.7.2	K ₇	Η ανάλυση εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 400dpi x 400dpi	7	(α)
4.2.7.3	K ₈	Να διαθέτει τουλάχιστον δύο ρολά τροφοδοσίας χαρτιού.	6	(α)
4.2.7.4	K ₉	Να διαθέτει μνήμη τουλάχιστον 256 MB.	4	(α)
4.3.3	K ₁₀	Το πλάτος εκτύπωσης να είναι μεγαλύτερο των 36" (914,4mm).	4	(α)
4.2.8.1	K ₁₁	Η ανάλυση εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 600dpi x 600dpi.	4	(α)
4.2.8.2	K ₁₂	Η ταχύτητα εκτύπωσης να είναι τουλάχιστον 4,8m/min για 600dpi.	5	(α)
4.2.8.4	K ₁₃	Να έχει μνήμη τουλάχιστον 256 MB RAM.	2	(α)
4.2.8.5	K ₁₄	Να διαθέτει περισσότερα των τεσσάρων ξεχωριστών	3	(α)

		δοχείων των χρωμάτων CMYK (Cyan, Magenta, Yellow, Black).		
	K ₁₅	Επιπλέον παρελκόμενα από τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 4.6.1	2	(δ)
ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗΣ (Συντελεστής Βαρύτητας Ομάδας: 20%)				
7.3.1	K ₁₆	Συνολικός χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) χρόνων από την ημερομηνία αποδοχής εγκατάστασης ορθής λειτουργίας	8	(α)
7.3.6	K ₁₇	Δωρεάν τεχνική υποστήριξη του συστήματος τουλάχιστον δύο (2) χρόνια, από τον προμηθευτή, από την ημερομηνία παραλαβής του	5	(α)
7.3.7	K ₁₈	Εγγύηση δυνατότητας εφοδιασμού με ανταλλακτικά - αναλώσιμα ανταλλακτικά – αναλώσιμα υλικά τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής.	5	(α)
8.1.3	K ₁₉	Χρόνος Παράδοσης	2	(δ)
ΣΥΝΟΛΟ ΒΑΘΜΟΛΟΓΟΥΜΕΝΩΝ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ			100	----

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία που λαμβάνουν τα επιμέρους κριτήρια αξιολόγησης καθορίζεται ως 100 βαθμοί, για τις περιπτώσεις που καλύπτεται ακριβώς η ελάχιστη απαίτηση της Υπηρεσίας και αυξάνεται έως 120 βαθμούς, σε περιπτώσεις υπερκάλυψης της ελάχιστης απαίτησης. Οι βαθμολογίες των επιμέρους κριτηρίων, προκύπτουν μαθηματικά με την εφαρμογή του τύπου:

$$x = 100 + 20 \cdot \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου :

X : η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά.

Π : η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό.

A : η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ.

B : η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

β. Στις περιπτώσεις, που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της Υπηρεσίας, τότε η δυσμενέστερη, **αποδεκτή**, τιμή από το σύνολο των προσφορών αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς, προκύπτει μαθηματικά σύμφωνα με την παρ.13 του Άρθρου 86 του Ν.4412/2016 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$U = \sigma_1 \cdot K_1 + \sigma_2 \cdot K_2 + \dots + \sigma_v \cdot K_v$$

Όπου :

$\sigma_1, \sigma_2, \dots, \sigma_v$: ο συντελεστής βαρύτητας του κάθε κριτηρίου ($0 < \sigma_v \leq 1$).

K_1, K_2, \dots, K_v : η βαθμολογία του κάθε κριτηρίου ($100 \leq K_v \leq 120$).

δ. Επίσης, στις περιπτώσεις, που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την

αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην ΠΕΔ.

ε. Ως πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, προκύπτει εκείνη που παρουσιάζει το μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτική) προς τη βαθμολογία της (U), σύμφωνα με την παράγραφο 13 του Άρθρου 86 του Ν.4412/2016.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ

ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Βεβαιώνουμε ότι το εργοστάσιό μας
.....(1),
είναι πιστοποιημένο κατά.....(2) και συγκεκριμένα:

α. Η πιστοποίηση του εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το.....
(3).

β. Η πιστοποίηση του εργοστασίου έγινε στις.....
(4).

γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του εργοστασίου
είναι.....(5).

δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου είναι
.....(6).

ε. Ο υπεύθυνος από το(3) που πραγματοποίησε
την πιστοποίηση του εργοστασίου
ονομάζεται.....(7), βρίσκεται στη διεύθυνση
.....(8) και έχει
τηλέφωνο..... (9) και FAX.....(10).

.....(11), (12)

-Ο-

βεβαιών

.....(13)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

(1) Αναγράφεται το όνομα του εργοστασίου.

(2) Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλ. ISO 9001/....

(3) Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.

(4) Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το εργοστάσιο.

(5) Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του εργοστασίου.

(6) Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου.

(7) Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου.

(8) Αναγράφεται η διεύθυνση του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου.

(9), (10) Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου.

(11), (12) Αναγράφεται ο τόπος και η ημερομηνία σύνταξης της βεβαίωσης.

(13) Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του εργοστασίου και η σφραγίδα του εργοστασίου.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ:									
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:					
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:									
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:									
Ημερομηνία γέννησης:									
Τόπος Γέννησης:									
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:					
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):					

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

Είμαι νόμιμος αντιπρόσωπος της.....(1), εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και ότι για το προσφερόμενο.....(2) ισχύουν τα κάτωθι:

α. Ο χρόνος εγγύησης είναι(3) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής και αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 6.4. Ο χρόνος εγγύησης θα αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο, η οποία θα παραδοθεί στην Επιτροπή Παραλαβής.

β. Η δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια.....(2) σε ανταλλακτικά είναι για.....(4) χρόνια τουλάχιστον (παράγραφος 6.3.6).

γ. Υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια.....(2) με επισκευές, συντήρηση και σχετική πληροφόρηση, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 6.3.2., η οποία θα πραγματοποιείται από.....(5)

δ. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (service) του (2) πραγματοποιείται
κάθε
(6).

στ. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας για διάρκεια.....(7) ημερών, στη λειτουργία, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού, για το προς προμήθεια(2), όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 6.2.1 και σύμφωνα με το πρόγραμμα και το διδακτικό προσωπικό που προτείνεται σε αντίστοιχο έγγραφο, συνημμένο στο ΦΣΜ.

ζ. Το προσφερόμενο(2) κατασκευάστηκε από το Εργοστάσιο στις(8)

θ. Τα κατατιθέμενα διαφημιστικά φυλλάδια (prospectus) είναι αληθή.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.

Αναγράφονται τα λοιπά στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.

(1) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(2) Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.

(3) Αναγράφεται ο καθορισμένος χρόνος εγγύησης του προς προμήθεια Υλικού.

(4) Αναγράφονται τα έτη της δυνατότητας υποστήριξης σε ανταλλακτικά του προς προμήθεια Υλικού.

(5) Αναγράφεται ο φορέας που θα διενεργεί την τεχνική υποστήριξη.

(6) Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης /βαθμονόμησης (service) σε μήνες, αν αυτή απαιτείται.

(7) Αναγράφεται ο αριθμός των προσφερόμενων ημερών εκπαίδευσης.

(8) Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερόμενου υλικού.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι:

1. (Αναγράφεται σύντομο ιστορικό της κατασκευάστριας εταιρίας ή του εξουσιοδοτημένου προμηθευτή σε 4-10 γραμμές)
2. Οι πελάτες μας κατά το παρελθόν φαίνονται στον παρακάτω πίνακα:

A/A	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΠΕΛΑΤΗ ή ΕΤΑΙΡΙΑΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ
1
2

ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΝΟΜΙΜΟΥ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ
ΤΙΘΕΤΑΙ ΣΦΡΑΓΙΔΑ